

**Presseinformation**

* **PROFILMETALL präsentiert auf der Euroblech erstmals die innovative „Profilieranlage 4.1“ als Serienmaschine**
* **Komplett neues Anlagenkonzept für modulares und zukunftsfähiges Rollformen**
* **Für vielfältige Anwendungen und schnell wechselnde Anforderungen**

*Hirrlingen, den 6. September 2018.* Mit der „Profilieranlage 4.1“ präsentiert PROFILMETALL auf der diesjährigen Euroblech eine komplett neue, modular aufgebaute und integrierte Rollformanlage. Die Innovation ermöglicht es erstmals, eine hochproduktive und nach individuellen Anforderungen konfigurierte Profilieranlage einfach zusammenzustellen und immer wieder neuen Produktionsgegebenheiten anzupassen. So können Unternehmen wechselnde Produktreihen rasch und kostengünstig fertigen. Die „Profilieranlage 4.1“ zeichnet sich zudem durch eine ergonomische Gestaltung, einen kompakten, funktionalen Aufbau sowie eine intelligente Sensorik, Überwachung und Datenkommunikation aus. PROFILMETALL stellt in Halle 27 an Stand C52 aus.

Aufgrund des Baukastensystems ist der neue Maschinentyp flexibel und eignet sich für den Einsatz in zahlreichen Branchen: Module zum Rollformen, Stanzen, Ablängen und Laserschweißen lassen sich immer wieder beliebig kombinieren. Weitere Verfahren wie die Kunststoffextrusion oder das Ausschäumen, Verkleben und Verpacken von Profilen werden kundenindividuell umgesetzt. Insbesondere Unternehmen mit häufigen Produktwechseln können dadurch die Maschinenkosten deutlich reduzieren.

Auf der Blechexpo im vergangenen Jahr war bereits der Prototyp einer 4.1-Profilieranlage zu sehen, zur Euroblech ist das Modulsystem nun als Maschine für die Serienfertigung in zwei Baugrößen erhältlich. Eine dritte Baugröße und die Erweiterung des Modulbaukastens folgen in Kürze.

**Flexible Anlagengestaltung, rasche Installation**

Mit dem Modulsystem lassen sich sowohl Einzweckmaschinen als auch multifunktionale Profilierstraßen konfigurieren, mit denen sich dünnwandige Bleche bis 2,5 mm Dicke verarbeiten lassen. Bei den Profiliermodulen können Kunden den Antrieb und das Getriebe frei wählen, außerdem stehen verschiedene leicht bedienbare und Industrie 4.0-fähige Steuerungen zur Auswahl.

Sollen einzelne Module später ausgetauscht oder ergänzt werden, ist dies aufgrund ihres speziellen Aufbaus leicht möglich: Alle Elemente verfügen über ihr eigenes Antriebs- und Getriebesystem und werden bereits verkabelt geliefert. Somit müssen sie an der Anlage lediglich angeflanscht und einige wenige Anschlüsse verbunden werden. Alle Module verfügen über ein integriertes Transportsystem und lassen sich rasch verfahren.

**Schnell und intelligent produzieren**

Für Schnelligkeit in der Produktion sorgen hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten und ein neues Schnellspannsystem, das Werkzeuge auf Knopfdruck klemmt. Auf Wunsch lässt sich auch ein automatisches Ankuppelsystem für den vollautomatisierten Werkzeugwechsel integrieren.

**Intelligente Sensorik und Datenkommunikation**

Flexibel ist die „Profilieranlage 4.1“ auch in Bezug auf die Anlagenvernetzung. Standardmäßig wird die komplette energetische Seite, also Antriebe und Getriebe, durch eine intelligente Sensorik überwacht und gesteuert. Außerdem lassen sich in die Module weitere Sensoren und Industrie 4.0-Elemente integrieren, deren Daten in der Steuerung verarbeitet und zur Auswertung bereitgestellt werden.

**Innovation in der Antriebstechnologie**

Zusätzlich wurde auch die Antriebstechnologie in Hinblick auf die Werkzeugkonstruktion und ‑auslegung optimiert. Mit Hilfe einer von PROFILMETALL entwickelten Neuerung gelingt es, das Antriebsverhältnis über die Steuerung flexibel einzustellen und insbesondere komplexe Rollwerkzeuge besser auf das Produkt auszulegen. Eine mechanische Nacharbeitung von Werkzeugen nach der Konstruktionsphase kann so meist vermieden werden. Die Folge sind geringere Werkzeugkosten und eine raschere Inbetriebnahme. Auf der Euroblech wird die variable Antriebstechnik in einem Maschinenmodul live demonstriert.

PROFILMETALL zeigt auf der Messe die kleinste Profilieranlage „PM 4.1 - 200“ mit kompakten Außenmaßen von 2.100 x 1.300 x 1.500 mm. Auf ihr lassen sich Blechstärken bis 1 mm mit einer maximalen Breite von 200 mm verarbeiten. Für Bandbreiten bis 300 mm und Stärken bis 1,5 mm ist die Baugröße „PM 4.1 - 300“ konzipiert. Die „PM 4.1 - 400“ für Blechbreiten bis 400 mm und 2,5 mm Dicke rundet das Sortiment ab.

**Neues Design für Ergonomie und mehr Sicherheit**

Das Design wurde unter Berücksichtigung ergonomischer Gesichtspunkte komplett überholt. So verfügen die neuen Anlagen über einen kompakten Aufbau mit integrierter Sicherheitstechnik. Eine Haube schließt den Arbeitsbereich nach außen ab und schützt so vor Öl- und Lärmemissionen, gesonderte Schutzbereiche rund um die Maschine sind somit nicht nötig.

Der klar strukturierte Aufbau trägt zum einfachen Handling bei. Die Module sind in Bereiche gegliedert: einen Arbeits- und einen Stauraum an der Bedienseite und Abschnitte für den Antrieb und die Modulversorgung an der Rückseite. Alle Wartungsarbeiten lassen sich bequem von der Maschinenrückseite vornehmen, an der Bedienseite schaffen ausklappbare Ablageflächen Platz für Werkzeuge, Prüfmittel und Dokumente. Kompakt bleibt der Aufbau auch, wenn zusätzliche Elemente wie etwa Überwachungs- oder Kühlschmiersysteme in die Module integriert werden. Für diese ist Platz im „Komfortbereich“, dem von vorne zugänglichen Stauraum.

**Über die PROFILMETALL-Gruppe**

Die PROFILMETALL-Gruppe ist Spezialist für komplexe rollgeformte Profile und setzt mit innovativen Profilieranlagen neue Standards für die Blechverarbeitung. Als deutschlandweit einziger Rollform-Anbieter vereint sie die Geschäftsbereiche Engineering, Werkzeug- und Profilieranlagenbau sowie Serienfertigung in einem Unternehmensverbund. Zu diesem gehören die PROFILMETALL GmbH in Hirrlingen, Landkreis Tübingen, und die PROFILMETALL Engineering GmbH im mainfränkischen Marktheidenfeld. Das Leistungsspektrum umfasst die Entwicklung, Konstruktion und Herstellung individueller Profilierwerkzeuge, Profilieranlagen und Sondermaschinen sowie die Fertigung montagefertiger Profile im Kundenauftrag.

Daniela Eberspächer-Roth und Manfred Roth führen das innovative mittelständische Familienunternehmen mit 110 Mitarbeitern, das über vierzig Jahre Erfahrung verfügt und mit zahlreichen wissenschaftlichen Einrichtungen kooperiert. Die europaweiten Abnehmer stammen aus zahlreichen Branchen – vom Fenster-, Schaltschrank- und Automobilbau über die Möbel-, Elektro- und Solarindustrie bis hin zur Gebäude-, Lager- und Medizintechnik. Für das Jahr 2018 erwartet PROFILMETALL einen Umsatz in Höhe von rund 20 Mio. Euro.

**Fotos:**

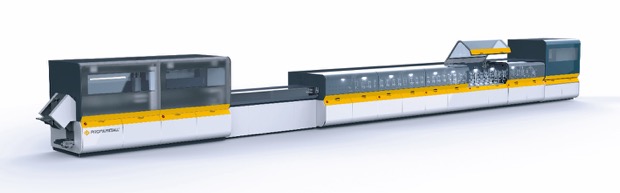
****

Foto 1:

Mit den beliebig kombinierbaren Modulen lassen sich individuelle Profilieranlagen zusammenstellen. Sollen Module später ausgetauscht oder ergänzt werden, ist dies problemlos möglich (Foto: PROFILMETALL).

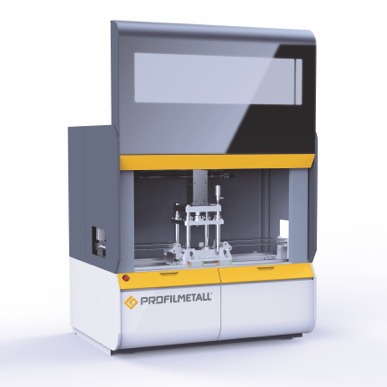


Foto 2:

Da alle Module exakt gleich breit sind, über ein eigenes Antriebs- und Getriebesystem verfügen und mit entsprechender Verkabelung geliefert werden, lassen sie sich rasch installieren. Hierfür werden sie an der Anlage lediglich angeflanscht, anschließend müssen nur noch wenige Anschlüsse miteinander verbunden werden (Foto: PROFILMETALL).

**Ansprechpartner PROFILMETALL:**

PROFILMETALL GmbH, Wagnerstraße 1, 72145 Hirrlingen  
Niklas Dehlinger, Marketing, Telefon 07478 9293-43, E-Mail: dehlinger@profilmetall.de

Weitere **Informationen** finden Sie unter [www.profilmetall.de](http://www.profilmetall.de/) und [www.profil-akademie.de](http://www.profil-akademie.de).

**Die jpg-Bilder in Druckauflösung und den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument mit den Bildunterzeilen können Sie außerdem herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_251**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_251)**.**

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16, D-90402 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de)