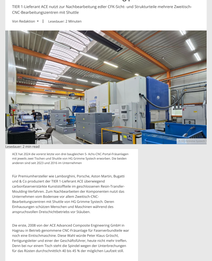
VDI Internationaler Kongress und Fachausstellung 26. und 27. März 2025, Mannheim
VDI-Initiative OEKHs in Mannheim treffen!
Folge uns @PAE

TECHNIK 5. März 2025

Ein Shuttle macht CFK-Bearbeitung produktiver

TBR 1 Lieferant ACE nutzt zur Nachbearbeitung eifer CFK-Teile- und Strukturbauteile mehrere Zeiteisch CNC-Bearbeitungszentren mit Shuttle

Von Redaktion ⏱ 2 Lesezeit: 2 Minuten



Lieferant ACE nutzt zur Nachbearbeitung eifer CFK-Teile- und Strukturbauteile mehrere Zeitschriften CNC-Bearbeitungszentren mit Shuttle

ACE hat 2018 die erste Weise von drei Gangdrehen 5 Achs CNC-Fräsmaschinen Hermle C 22 U dynamic mit Shuttle-Automation Hermle Speed System erweitert. Die Weiter ergänzen seit Juli 2021 und 2019 um zwei Fräsmaschinen.

Für Premiumhersteller wie Lamborghini, Porsche, Aston Martin, Bugatti und & Co produziert der TBR 1 Lieferant ACE dynamisch Leichtbauteile aus Kohlenstofffaser (CFK) für Karosserie, Antriebsstrang, Transfer-Mounting Interface. Zum Nachbearbeiten der Komponenten nutzt ACE Unternehmen vom Bodensee vor allem Zeitsch CNC-Bearbeitungszentren mit Shuttle von HS Zimmer Systeme. Deren Einhausungen schützen Mitarbeiter und Maschinen während des Umspannzeitraumes Deutschlandweit und Europa.

Die erste, 2008 von der ACE Advanced Composite Engineering GmbH in Hagnau in Betrieb genommene CNC-Fräsanlage für Faserverbundteile war noch eine Einzelmaschine. Diese Wait wurde Peter Klaus Eckstein, Geschäftsführer der ACE Advanced Composite Engineering GmbH, Zeitsch. Dann kar vor einem Tisch mehr die Spindel wegen der Geometrie eines für das Kosten durchschnittlich 45 Min. ab 45 Min für möglichen Laufzeit soll.

Deshalb verfolgen die spätere Anschaffungen über zwei Tische. Während eine Seite mit Fräsen beschäftigt ist, wird auf der anderen Seite Ausspannzeitpunkt auf Rüstzeit ein Kaltere bei und entladen. Die Shuttle Sitzt die Tische durch die Anlage welchen Verfahrenstrajektorien, Arbeitsraum und Einbaudetails hier und hier.

Peter Klaus Eckstein, Verkaufsingenieur und einer der Geschäftsführer der ACE Advanced Composite Engineering GmbH, Hagnau am Bodensee, Deutschland. Die Entscheidung für eine Schlüsselinvestition auf zwei Bearbeitungszentren mit Shuttle-Automation, Hermle Speed System, Zeitsch. Die Entscheidung für eine Hermle C 22 U dynamic